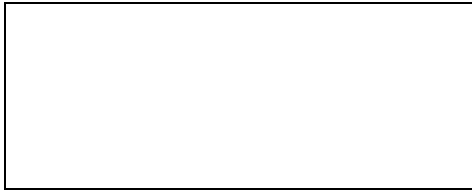


Załącznik nr 1 do SIWZ – Specyfikacja Techniczna



(pieczęć adresowa firmy Wykonawcy)

Składając Ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w formie przetargu nieograniczonego, którego przedmiotem jest „dostawa i uruchomienie Drukarki 3d dla Centrum Nauki Kopernik”, oferujemy następujące parametry techniczne:

Parametry wymagane	Parametry oferowane
<p>1. Parametry:</p> <ul style="list-style-type: none">- technologia: druk 3D metodą proszkową (odwzorowanie zaprojektowanych komputerowo brył poprzez addytywne warstwowe utwardzanie proszku),- możliwość wykonywania modeli o wysokiej wytrzymałości, o parametrach nie mniejszych niż:<ul style="list-style-type: none">a/ wytrzymałość na rozciąganie: 25 MPab/ wytrzymałość na zginanie: 40 MPa- pełny odzysk niewykorzystanego proszku z komory roboczej,- szybkość druku nie mniejsza niż 2 warstwy na minutę przy całkowitym wypełnieniu,- możliwość regulacji grubości warstwy w zakresie co najmniej od 0.09 do 0.1 mm,- wymiary maksymalne wydruku nie mniej niż 200 x 250 x 200 mm,- rozdzielczość nie mniejsza niż 300x400 dpi,- obudowa kompaktowa uniemożliwiająca wydostawanie się na zewnątrz urządzenia pyłu, płynów i innych odpadów produkcyjnych,- zintegrowana z drukarką stacja do oczyszczania modeli,- waga nie większa niż 200 kg,- wbudowany interfejs sieciowy TCP/IP 10/100 BaseT,- zasilanie 230V, 50Hz, max. 16A,- poziom bezpieczeństwa obsługi i czystości umożliwiający użytkowanie w	<p>[] oferuję</p> <p>[] nie oferuję</p>

<ul style="list-style-type: none"> - pomieszczeniach biurowych, - maksymalny poziom natężenia dźwięku w czasie drukowania nie większy niż 57dB, - eksploatacja urządzenia nie wymaga instalacji zewnętrznego wyciągu, ani specjalistycznej wentylacji, - 	
<p>2. Oprogramowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - musi obsługiwać formaty wejściowe STL, VRML, PLY, 3DS, ZPR, - musi być kompatybilne z systemami operacyjnymi Windows XP Professional, Vista Business/Ultimate, Win7 Business/Ultimate w wersjach 32 i 64 bitowych, - musi posiadać następujące funkcje do zarządzania drukiem i edycji modeli: <ul style="list-style-type: none"> a/ import/export, b/ skalowanie, c/ kopiowanie, d/ pozycjonowanie, e/ estymator czasu i materiału potrzebnego do budowy modeli, f/ korekta błędów brył, g/ dzielenie modeli, h/ redukcja objętości. 	<p style="text-align: right;">[] oferuję</p> <p style="text-align: right;">[] nie oferuję</p>
<p>3. Pakiet materiałów eksploatacyjnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiał do budowy modeli wysokiej wytrzymałości w ilości umożliwiającej wykonanie prototypów, których łączna objętość wyniesie min. 45 000 cm³, - lepiszcze bezbarwne: min. 8 litrów, - dodatkowe głowice drukujące: min. 6 szt. - niezbędne akcesoria i płyny czyszczące potrzebne do pracy i konserwacji drukarki – w ilości adekwatnej do pozostałych komponentów wg. zaleceń producenta danej technologii, - zestaw utwardzaczy umożliwiający wykonywanie modeli koncepcyjnych jak i wysokowytrzymałych 	<p style="text-align: right;">[] oferuję</p> <p style="text-align: right;">[] nie oferuję</p>
<p>4. Inne: oznakowanie CE i deklaracja zgodności WE</p>	<p style="text-align: right;">[] oferuję</p> <p style="text-align: right;">[] nie oferuję</p>

Miejsce i data

(podpis/y osoby lub osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy na podstawie właściwego rejestru lub pełnomocnictwa)